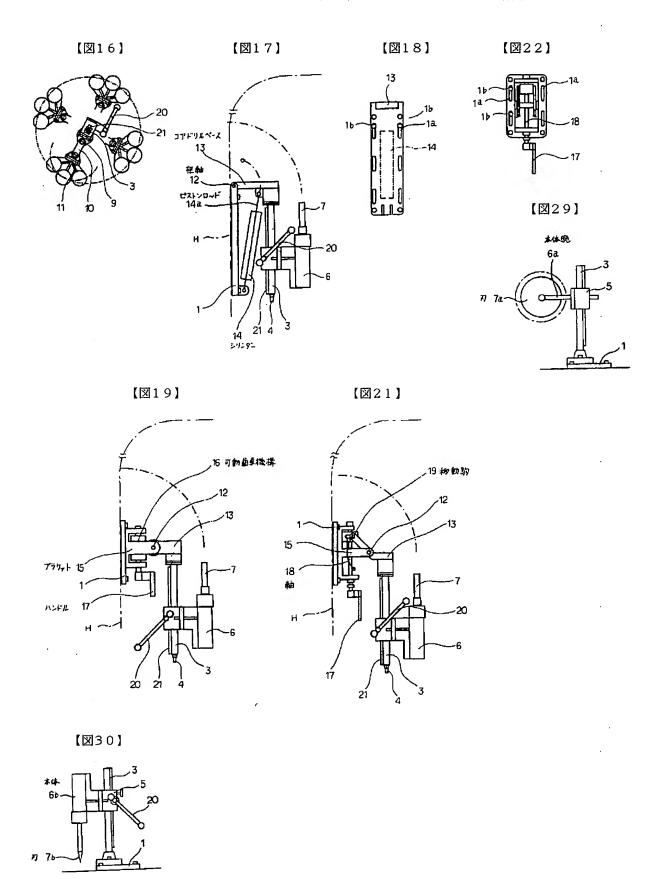
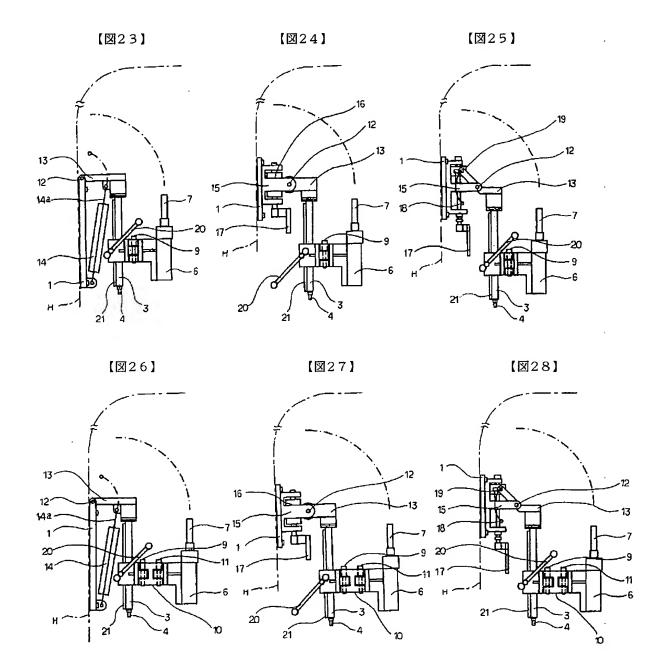


10/17/05, EAST Version: 2.0.1.4



10/17/05, EAST Version: 2.0.1.4



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-88117 (P2001-88117A)

(43)公開日 平成13年4月3日(2001.4.3)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FI B28D 1/14 テーマコート*(参考) 3 C 0 6 9

B 2 8 D 1/14

B 2 8 D 1/14

審査請求 有 請求項の数11 OL (全 11 頁)

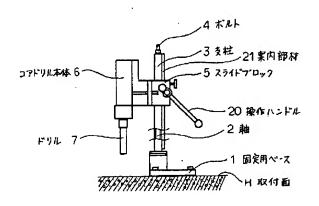
		1	
(21)出願番号	特願平11-267795	(71)出願人	598066961
			小島建設株式会社
(22) 出願日.	平成11年9月21日(1999.9.21)		愛知県愛知郡東郷町大字和合字前田35番地
		(72)発明者	二階堂 宏一
			愛知県東海市加木屋町北鹿持41番地の12
		(72)発明者	堤 登志郎
			愛知県大府市明成町1-170
		(72)発明者	小島 一義
			愛知県愛知郡東郷町大宇和合宇前田35番地
		(74)代理人	100083068
			弁理士 竹中 一宜
		Fターム(参	考) 30069 AA04 BA09 BB03 BC04 CA10
			DAO1 EAO1

(54) 【発明の名称】 穿孔帰切断機、はつり機等の工具

(57)【要約】

【課題】 従来の穿孔機は、コンクリート壁に設けた移動ペースに支柱を立設し、支柱に設けたスライドプロックを介してコアドリル本体及びドリルを設けた構成であり、穿孔位置の変更は、移動ペースの前進後退位置において可能な構造である。穿孔機の固定位置の変更が前後方向と狭いこと、汎用性に欠ける。穿孔機の固定位置の変更が前後方向以外の場合には、その都度、穿孔機の位置を変更する必要があり、大変であり、かつ作業性が劣る。

【解決手段】本発明は、取付面に設けた固定用ペースと、支柱と、移動可能に設けたスライト゚プロックと、コアドリル本体に設けたドリルで構成される穿孔機であって、旋回手段を利用してスライト゚プロック、コアドリル本体及びドリルを、固定用ペースに対して旋回自在に設けた構成である。ドリルによる穿孔作業等が、安全かつ効率的に、かつ確実に行える。ドリルによる穿孔位置を広域的に選択できる。穿孔機の移動回数の軽減化に寄与できる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライドプロックに支持するコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、

前記スライドプロック、コアドリル本体及びドリルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項2】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定 10 用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスラ イト゚プロックと、このスライト゚プロックに枢着したコアト゚リル本体と、このコアト゚リル本体に設けたト゚リルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、

前記コアドリル本体及びドリルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項3】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定 用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスラ イドプロックと、このスライドプロックに枢着したクランクと、このクラ 20 ンクに枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたド リルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具 であって、

前記コアドル本体及びドルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項4】 上記の旋回手段が、固定用ペースに設けた 支柱が遊嵌される軸と、この軸と前記支柱を止める当該 軸に螺合されるナットで構成されている請求項1、請求項2 又は請求項3に記載の穿孔機、切断機、はつり機等の工 且

【請求項5】 上記の旋回手段が、固定用ペースに設けた 支柱が立設された回転ペースと、この回転ペースを止める固 定用ペースに螺入されるポールで構成されている請求項1、 請求項2又は請求項3に記載の穿孔機、切断機、はつり機 等の工具。

【請求項6】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定 用ペースに設けたコアト゚リルペースと、このコアト゚リルペースに設けた 支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライト゚プロックと、このスライト゚プロックに支持するコアト゚リル本体と、このコアト゚リル本体 40 に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり 機等の工具であって、

前記スティドプロック、コアドリル本体及びドリルを、可動手段を利用して前記固定用ペースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項7】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定 用ペースに設けたコアドリルペースと、このコアドリルペースに設けた 支柱と、この支柱に移動可能に設けたステイトファックと、このステイトファックに枢着したコアトリル本体と、このコアトリル本体 に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり 50

機等の工具であって、

前記コアドリルベース、コアドリル本体及びドリルを、可動手段を利用して前記固定用ベースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項8】 取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けたコアドリルペースと、このコアドリルペースに設けた 支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライト゚プロゥクと、このスライト゚プロゥクに枢着したクランクと、このクランクに枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、

前記コパリルペース、コパリル本体及びパリルを、可動手段を利用して前記固定用ペースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項9】 上記の可動手段が、固定用ペースに設けた可動コアトリルペースと、この可動コアトリルペースを可動するシリンターで構成されている請求項6、請求項7又は請求項8に記載の穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項10】 上記の可動手段が、固定用ベースに設けたコオトリハベースと、このコオトリハベースに設けた可動コオトリハベースと、この可動コオトリルベースを可動する前記コオトリルベースと当該可動コオトリハベース間に設けた可動歯車機構と、この可動歯車機構を回転するハンドルで構成されている請求項6、請求項7又は請求項8に記載の穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【請求項11】 上記の可動手段が、固定用ベースに設けたコアドリハースと、このコアドリハースに設けた回転軸と、この回転軸で上下動する可動歯車と、この可動歯車に枢着されたリック式の可動コアトリハースと、前記回転軸に設けたハットルで構成されている請求項6、請求項7又は請求項8に記載の穿孔機、切断機、はつり機等の工具。

【発明の詳細な説明】

[0001]

30

【発明の属する技術分野】本発明は、穿孔機、切断機 (ハンドカッターを含む)、はつり機、ワイヤーソー等の工具(作業 機械を含む)に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の穿孔機(コアドリル装置)は、コンクリート 壁に移動ペース又は固定ペース等(移動ペースとする)を設け、この移動ペースに支柱を立設し、この支柱に上下動自在に設けたスライドプロックを介してコアドリル本体及びドリルを設けた構成であり、穿孔位置の変更は、移動ペースの前進後退位置において可能な構造となっている。従って、穿孔機の固定位置の変更が前後方向と狭いこと、及び汎用性に欠けること、又は穿孔機の固定位置の変更が前後方向以外の場合には、その都度、穿孔機の位置を変更する必要があり、大変であること、作業性が劣ること、等の課題がある。

【0003】この課題を解決する構成の穿孔機を、従来の技術文献より考察すると、文献(1)の実開平3-20112号の回転穿孔装置と、文献(2)の特開平4-263905号のコンリー

ト壁のポーリンク゚方法及びその方法に用いるポーリング装置の 固定装置が挙げられる。

【 0 0 0 4 】 文献 (1) は、土木機械類に装着手段を回転 (旋回) 自在に設け、この装着手段に設けた基盤に スライタ 'を前進後退自在に設け、このスライタ 'にカッタ (コアドリル) を設けた構成であり、カッタを土木機械類に旋回及び移動可能とし、穿孔作業の容易化、簡略化、迅速化等を図る。 【 0 0 0 5 】 文献 (2) は、コンクリート壁に設けたH型鋼に固定装置及び支持装置を介してコアドリル装置を設け、このコアドリル装置は固定装置のフランジ部に傾けて取付け可能に設けた基台、及びこの基台に設けた案内部材にスライド自在に保持された支持部材を介して旋回かつ移動可能とし、穿孔作業の容易化、簡略化、迅速化等を図る。

【0006】また穿孔機と略同じ構成の工具としては、例えば、切断機、はつり機等の工具がある。この切断機、はつり機等は、移動パースに支柱を設け、この支柱にスライドプロック又は固定プロック等を設け、このスライドプロックに本体腕又は本体を介して切断刃(刃とする)、はつり刃(刃とする)を設けた構成であり、切断、はつり位置の変更は、X・Y方向の移動となっている。従って、前述の穿孔機と略同様な課題がある。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】前記文献(1)、(2)は、ともにコアドリル装置が土木機構類のア゙ーム又はH形鋼に設けた固定装置に旋回可能に設けるか、又は傾けて設置する構成である。しかし、このコアドリル装置は、土木機構類のアーム又はH形鋼を介して設けた構成であり、直接コンクリート壁に設けたコアドリル装置ではない。

【0008】また文献(1)は、上下板と中間板との組合せにより旋回し、止めネシンを介して固止する構成であるので、構造が複雑であること、又はこの上下板と中間板を介してコアドリル装置を支持する構成であり、この上下板と中間板によるコアドリル装置の支持に問題が考えられる。【0009】また文献(2)は、取付板に基台を傾けて設置する構成であり、取付板と基台はポルト及びナットの緊締及び解除を介して旋回する構成である。従って、安定性に欠けることが考えられること、及びポーリング装置を支持するには、少し不安を感ずる処である。

【0010】尚、従来のコアドリル装置では、固定ペースに可動手段を介してコアドリルペースを可動自在に設け、このコアド
リルペースに設けた支柱を介してスライドプロゥク、コアドリル本体及びドリルを設け、このドリルを固定ペースに可動自在にする構成は存在せず、例えば、トンネル壁、天井壁等への穿孔に不都合であった。

【0011】また切断機、はつり機等の工具では、移動 ペースに可動手段を介して支柱を設け、このペースに設けた 支柱を介してスライト゚プロック等を設け、このスライト゚プロック等に 本体腕又は本体を介して刃をそれぞれ設け、この各刃を ペースに可動自在にする構成は存在せず、前述の穿孔機と略同様な課題がある。

[0012]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、旋回手段を利用して固定用ペースに、少なくともJTドリル本体及びドリルを、旋回可能に設けた構成であり、穿孔、切断、はつり位置を略180°~360°の範囲(広域)内で選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の特徴がある。

【0013】請求項1は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライドプロックと、このスライドプロックに支持するコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、前記スライドプロック、コアドリル本体及びドリルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0014】請求項2の発明は、請求項1と同効が図れる特徴がある。

【0015】請求項2は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライドプロックと、このスライドプロックに枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、前記コアドリル本体及びドリルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0016】請求項3の発明は、旋回手段を利用して固定用ペースに、クランクを介してコアドリル本体を枢着し、かつこのコアドリル本体及びドリルを、旋回可能に設けた構成であり、所定の旋回位置において、穿孔、切断、はつり位置を略全方向で選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の特徴がある。

【0017】請求項3は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライドプロックと、このスライドプロックに枢着したクランクと、このクランクに枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、前記コアドリル本体及びドリルを、旋回手段を利用して前記固定用ペースに旋回自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0018】請求項4の発明は、請求項1·3と同効が図れる特徴がある。

【0019】請求項4は、旋回手段が、固定用ペースに設けた支柱が遊嵌される軸と、この軸と前記支柱を止める 当該軸に螺合されるナットで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0020】請求項5の発明は、請求項1・3と同効が図れる特徴がある。

0 【0021】請求項5は、旋回手段が、固定用ペースに設

けた支柱が立設された回転ペースと、この回転ペースを止める固定用ペースに螺入されるポールで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0022】請求項6の発明は、移動可能な固定用ペースに、クランクを介してコアドリル本体を設け、かつこのコアドリル本体及びドリルを、旋回可能に設けた構成であり、所定の可動位置において、穿孔、切断、はつり位置を選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の特徴がある。

【0023】請求項6は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けたコアドリハペースと、このコアドリハペースと、このコアドリハペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたスライト・プロックと、このスライト・プロックに支持するコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたトリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、前記スライト・プロック、コアトリル本体及びトリルを、可動手段を利用して前記固定用ペースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0024】請求項7の発明は、移動可能な固定用ペースに、クランクを介してコアドリル本体を設け、かつこのコアドリル本 20 体及びドリルを、旋回可能に設けた構成であり、所定の旋回及び可動位置において、穿孔、切断、はつり位置を大幅に選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の特徴がある。

【0025】請求項7は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けたコアドリハースと、このコアドリルペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたステハ・プロックと、このステハ・プロックに枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切 30 断機、はつり機等の工具であって、前記コアドリルペース、コアドリル本体及びドリルを、可動手段を利用して前記固定用ペースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0026】請求項8の発明は、請求項7と略同効が図れる特徴がある。

【0027】請求項8は、取付面に設けた固定用ペースと、この固定用ペースに設けたコアドリルペースと、このコアドリルペースに設けた支柱と、この支柱に移動可能に設けたおけ、プロックと、このステイトプロックに枢着したクテックと、このケラック 40 に枢着したコアドリル本体と、このコアドリル本体に設けたドリルと、で構成される穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、前記コアドリルペース、コアドリル本体及びドリルを、可動手段を利用して前記固定用ペースに90°可動自在に設けたことを特徴とする穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0028】請求項9の発明は、請求項6~8の可動手段を自動的に行う装置を提案する。

【0029】請求項9は、可動手段が、固定用ペースに設けた可動コアドリルペースと、この可動コアドリルペースを可動する 50

シリンダーで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の 工具である。

【0030】請求項10·11の発明は、請求項6~8の可動 手段を人力で操作し、動力のない場所での使用ができる ことを意図する。

【0031】請求項10は、可動手段が、固定用ペースに設けたコオトリハペースと、このコオトリハペースに設けた可動コオトリハペースと、この可動コオトリハペースを可動する前記コオトリハペースと、この可動コオトリハペース間に設けた可動歯車機構と、この可動歯車機構を回転するハントルで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

【0032】請求項11は、可動手段が、固定用ペースに設けたコテトリルペースと、このコテトリルペースに設けた回転軸と、この回転軸で上下動する可動歯車と、この可動歯車に枢着されたリック式の可動コテトリルペースと、前記回転軸に設けたハットルで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の工具である。

[0033]

【発明の実施の形態】請求項1は、図1~4に対応してお り、この例は、取付面に移動できるように設けた固定用 ベース(固定用ベースとする)にスライドプロック、コアドリル本体及 びドリルを旋回手段を利用して旋回自在に設けた構成であ る。図1、図2(請求項4参照)は軸に支柱が回転自在に 設けられており、この支柱を回転するときは、ポルトを螺 戻し、この軸をセンターとして回転する。また支柱の回転を 固定するときは、おりを緊縮する。従って、原則とし て、支柱が回転できる位置に穿孔が行える。勿論、固定 用ペースは、長溝と固定がいを利用して前進後退できる (以下同じ)。図3、図4(請求項5参照)は固定用ペース に回転ペースが回転自在に設けられており、この回転ペース を回転するときは、固定ポルトを螺戻し、この回転ペースを 固定用ペースを基に回転する。従って、略360°の範囲の 穿孔ができる。この穿孔位置における穿孔作業は、従来 と略同様である。例えば、水の使用、ドリル等の穿孔具の 速度制御又は排水の回収又は処理等は略同様である(以 下同じ)。

【0034】請求項2は、図5~10に対応しており、この例は、固定用パースに設けた支柱(図5、図6、図8、図9参照)、又は前述図1~4の支柱に設けたスライドプロック(図10参照)にコアドリル本体を枢着し、このコアドリル本体にドリルを設けた構成である。従って、スライドプロックにコアドリル本体及びドリルを旋回自在に設けた。このスライトプロックに設けた枢軸の固定(緊張)又は開放を利用して、当該コアドリル本体を旋回自在とする。効果は前述の図1~図4の例の回転と略同様である。また図1~図4の例の支柱・回転パースの回転を使用することにより、極めて広いエリアー(広域)の穿孔が可能となる(図10参照)。

【0035】請求項3は、図11~16に対応しており、この例は、固定用ペースに設けた支柱(図11、図12、図14、図15参照)、又は前述図1~4の支柱に設けたスライト゚プロック

(図16参照)にクランクを枢着し、このクランクにコアドリル本体を 枢着し、このコアドリル本体にドリルを設けた構成である。従 って、スライドプロックにクランク、コアドリル本体及びドリルを旋回自 在に設けた。このスライドプロゥク及びクランクに設けた枢軸の固 定(緊張)又は開放を利用して、当該コァドリル本体を旋回 自在とする。効果は前述の図1~図4の例の回転をより広 範囲に変更して穿孔できる(図14、図15参照)。また図 1~図4の例の支柱・回転ペースの回転を使用することによ り、さらに広域に穿孔が可能となる(図16参照)。

【0036】請求項6は、図17~22に対応しており、こ の例は、固定用ペースに設けたコナリルペースを略90°~略27 0°(90°とする)可動するとして、このコアドリルベースに 設けた支柱、スライト'プロック及びコアト'リル本体、ト'リルが略90° 可動できる構成である。従って、ドリルを天井又は上の穿 孔面に向かって移動できる。具体的には、図17、図18が シリンダーを利用して行う構成を、また図19、図20が可動歯 車機構・ハンドル等を利用して行う構成を、図21、図22がリ ンク式機構を利用して行う構成を、示す。尚、支柱、スライト 'プロック及びコアドリル本体又はクランク等の構造は、前述固定用 ペースに設けた支柱(図示せず)、又は前述図1~4の支柱 20 に設けたステイドプロック、前述の図11、図12、図14、図15の 固定用ペースに設けた支柱、等の構造を採用できる。

【0037】請求項7は、図23~25に対応しており、こ の例は、固定用ペースに設けたコアドリルベースを略90゚可動と し、このコアドリルベースに設けた支柱にスライドプロックを移動で きるように設け、このスライドプロックにコアドリル本体を枢着す る。このコアドリル本体にドリルを設けた。従って、このコアド リルバースに設けた支柱、スライドプロック及びコアドリル本体、ドリル が略90°可動できるとともに、この支柱を中心として、 スライドプロック、コアドリル本体及びドリルは旋回できる構成であ 30 る。従って、ドリルを天井又は上の穿孔面に向かって移動 できる。このコアドリルベースの可動は、請求項6と略同じで ある。またコアドリル本体に設けたドリルの旋回は請求項2と 略同じである。

【0038】請求項8は、図26~28に対応しており、こ の例は、固定用ペースに設けたコアドリルペースを略90゚可動と し、このコアドリルベースに設けた支柱にスライドプロックを移動で きるように設け、このスライドプロックにクランクを枢着する。ま たこのクランクにコアドリル本体を枢着する。このコアドリル本体に ドリルを設けた。従って、このコアドリルベースに設けた支柱、 スライドプロック及びコアドリル本体、ドリルが略90°可動できると ともに、この支柱を中心として、スライドプロック、コアドリル本 体及びクランク、ドリルは旋回できる構成である。従って、ド リルを天井又は上の穿孔面に向かって移動できる。このコ ドリルベースの可動は、請求項6と略同じである。またコアドリ ル本体に設けたドリルの旋回は請求項3と略同じである。

[0039]

【実施例】以下、本発明の一実施例を説明する。

【0040】図1~4は請求項1に対応しており、ドリル (後述する)が旋回手段を利用して略360°旋回できる

構成である。図1、図2の例は、取付面H(壁、床、天井 等のコンクリート等の面、又は図示しないが走行車、移動体、 移動車等の取付面を含む)に移動又は固定等できるよう に固定用ペース1を設け、この固定用ペース1に軸2を立設す る。この軸2に支柱3を回転(旋回)自在に設け、この支 柱3の回転又は固止を一本又は数本のポルト4(以下同 じ)の螺入、螺戻で操作する。尚、前記固定用ペース1の 移動の場合は、一本又は数本の長孔1a (以下同じ) とこ の長孔1aに挿入される固定用ポトト1bで行う。前記支柱3 に上下動自在にスライドプロック5(固定プロック等を含む)を設 け、このスライドプロック5にコタドリル本体6及びドリル7(ドリル、ヒ 'ット、コアドリル等の穿孔部材で、駆動手段としては、エフ、 油圧、電動等とする)が設けられている。従って、この 例では、支柱3の回転で、スライドプロック5、一基又は数基の コアドリル本体6及び一本又は数本の ドリル7(以下同じ)が 旋回自在に設けられる。即ち、軸2を中心として略360° の範囲に穿孔作業ができる。また図3、4の例は、取付面 Hに移動できるように固定用ペース1を設け、この固定用ペ -ス1に回転ペース8を回転(旋回)自在に設け、この回転ペ -ス8に支柱3を立設する。尚、前記回転ペース8の回転及び 固止は、固定用ポルト8aの螺入、螺戻の操作で行う。スライト 'プロゥク5、コタ ドリル本体6及びドリル7等の構成は前述の例と 同様である。この例では、回転ペース8の回転で、支柱3、 スライト'プロック5、及びコアト'リル本体6、ト'リルアが旋回自在に設 けられる。即ち、回転ペース8を中心として略360°の範囲 に穿孔作業ができる。

【0041】図5~10は請求項2に対応しており、ドリル7 が旋回手段を利用して広範囲に旋回できる構成である。 図5、図6、図8、図9の例は、固定用ペース1に設けた支柱3 に上下動自在にスライドプロック5を設け、このスライドプロック5に 枢軸9を介してコアドリル本体6を枢着し、このコアドリル本体6 にドリル7を設けた。従って、この例では、図8、9の如 く、コアドリル本体6の回転で、ドリルアが旋回自在に設けられ る。即ち、枢軸9を中心として略360°の範囲に穿孔作業 ができる。図10の例では、前記図1~4の支柱3を利用す る構成例であり、この支柱3に上下動自在にスライト゚プロック5 を設け、このスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル本体6 を枢着し、このコァドリル本体6にドリル7を設けた。従って、 この例では、図示の如く、支柱3及び/又はコアドリル本体6 の回転で、コアドリル本体6及び/又はドリル7が旋回自在に設 けられる。即ち、支柱3を中心として略360°の範囲、枢 軸9を中心として略360°の範囲、又はこれらの複合の範 囲での穿孔作業ができる。

【0042】図11~16は請求項3に対応しており、ドリ47 が旋回手段を利用してさらに広範囲に旋回できる構成で ある。図11~図15の例は、固定用ペース1に設けた支柱3に 上下動自在にスライドプロゥク5を設け、このスライドプロゥク5に枢 軸9を介してクランク10を枢着し、このクランク10に枢軸11を介 してコアドリル本体6を枢着し、このコアドリル本体6にドリル7を 50 設けた。従って、この例では、図15の如く、クランク10及び

1.0

/又はコアドリル本体6の回転で、ドリルアが旋回自在に設けた。即ち、枢軸9・枢軸11をそれぞれ中心とした二重軌跡の略360°の範囲及び/又はこの範囲の組合せ等を介して穿孔作業ができる。図16の例では、前記図1~4の支柱3を利用する構成例であり、この支柱3に上下動自在にスライドプロック5を設け、このスライドプロック5に枢軸9を介してクランク10を枢着し、このクランク10に枢軸11を介してコアドリル本体6を枢着し、このコアドリル本体6にドリルアを設けた。従って、この例では、図15の如く、支柱3及び/又はクランク10及び/又はコアドリル本体6の回転で、ドリルアが旋回自在に設 10けた。即ち、支柱3・枢軸9・枢軸11をそれぞれ中心とした三重軌跡の略360°の範囲、及び/又はこの範囲の組合せ等を介して穿孔作業ができる。尚、この例では、ドリルアを三本設けた例を示すが、一本又は多数本でも可能である(各例とも同じ)。

【0043】図17~22は請求項6に対応しており、ドリル7 が可動手段を利用して略90°可動できる構成である。図 17、図18の例は、固定用ペース1に枢軸12を介してコアドリル ペース13を設け、このコアドリルベース13がシリンダー14(シリンダー は、17、油圧、電動等とする)のピストンロッド14aの伸縮で 20 略90°可動する構成である。尚、コアドリルベース13に支柱3 を設け、この支柱3に上下動自在にスライト゚ プロック5を設け た。このスライト'プロック5にコアト'リル本体6を設け、このコアト'リル 本体6にドリルアを設けた。従って、この例では、図示の想 像線の如く、枢軸12を中心としてコアドリルベース13、スライドフ ・ロック5及びコアト・リル本体6、ドリル7が略90°可動できる構成 である。即ち、枢軸12を中心として上面の略90°の範囲 に穿孔作業ができる。図19、図20の例は、固定用ペース1 にプラケット15及び枢軸12を介してコアドリルペース13を設け、こ のコアト・リルベース13を可動歯車機構16(ウォーム、ウオームホィール 等)、ハンドル21を介して略90°可動する構成である。こ のハンドル17を回転し、可動歯車機構16によりコアドリルベース1 3を可動する。他の構成は前述の例と同様である。尚、7 'ラケット15は固定用ヘ'ース1に旋回及び/又は移動(取付面H の面に対して)に設ける構成も可能である(以下同 じ)。また図21、図22の例は、固定用ペース1にアラケット15 及び枢軸12を介してコアドリルベース13を設け、軸18及び移動 駒19、並びにハンドル17を介して略90°可動する構成であ る。このハンドル17を回転し、軸18に沿って移動する移動 駒19によりコアドリルペース13を可動する。他の構成は前述の 各例と同様である。

【0044】図23~25は請求項7に対応しており、ドリル7が可動手段を利用して略90°可動し、かつ旋回手段を利用して略360°旋回できる構成である。図23の例は、前述の図17と同図8等との組合せ構成である。即ち、固定用パース1に枢軸12及びシリンダー14を介してコアドリルパース13を設け、このコアドリルパース13がシリンダー14のピストンロッド14aの伸縮で略90°可動する構成である。またコアドリルパース13に設けた支柱3に上下動自在にスライドプロック5を設け、このスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル本体6を枢着し、このコアト 50

'リル本体6に対してト'リル7が旋回できる構成である。従っ て、この例では、可動と旋回とによる複合の穿孔作業が できる。図24の例は、前述の図19と同図8等との組合せ 構成である。即ち、固定用ペース1にプラケット15及び枢軸12 を介してコアドリルベース13を設け、このコアドリルベース13に支柱 3、スライドプロック5等を介してドリルアを設け、このドリルア、支 柱3及びコアドリルベース13等を可動歯車機構16、ハンドル17を介 して略90°可動する構成である。またコアドリルベース13に支 柱3を介して設けたスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル 本体6を枢着し、このコアドリル本体6に対してドリルアが旋回 できる構成である。従って、この例では、可動と旋回と による複合の穿孔作業ができる。また図25の例は、前述 の図21と同図8等との組合せ構成である。即ち、固定用へ '-ス1にプラケット15及び枢軸12を介してコアドリルベース13を設 け、このコアドリルペース13に支柱3、スライト゚プロゥク5等を介して ドリルアを設け、このドリルア、支柱3及びコアドリルベース13等を 軸18及び移動駒19、並びにハンドル17を介して略90°可動 する構成である。またコアドリルペース13に支柱3を介して設 けたスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル本体6を枢着 し、このコアドリル本体6に対してドリル7が旋回できる構成で ある。従って、この例では、可動と旋回とによる複合の 穿孔作業ができる。

【0045】図26~28は請求項8に対応しており、ドリル7 が可動手段を利用して略90°可動し、かつ旋回手段を利 用して少なくとも略360°旋回できる構成である。図26 の例は、前述の図17と同図11等との組合せ構成である。 即ち、固定用ペース1に枢軸12及びシリンダー14を介してコアド リルベース13を設け、このコアドリルベース13がシリンダー14のピストンロ ット'14aの伸縮で略90°可動する構成である。またコアドリル 30 ペース13に設けた支柱3に上下動自在にスライドプロック5を設 け、このスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル本体6を枢 着し、このコアドリル本体6に枢軸11を介してクランク10を枢着 し、このコアドリル本体6及び/又はクランク10に対してドリルアが 旋回できる構成である。従って、この例では、可動と広 域の旋回とによる複合の穿孔作業ができる。図27の例 は、前述の図19と同図11等との組合せ構成である。即 ち、固定用ペース1にアラケット15及び枢軸12を介してコアトリル ペース13を設け、このコアドリルベース13に支柱3、スライドプロック5 等を介してドリル7を設け、このドリル7、支柱3及びコァドリルヘ 'ース13等を可動歯車機構16、ハンドル17を介して略90° 可動 する構成である。またコアドリルベース13に支柱3を介して設 けたスライドプロック5に枢軸9を介してコアドリル本体6を枢着 し、このコアドリル本体6に枢軸11を介してクランク10を枢着 し、このコアドリル本体6及び/又はクランク10に対してドリル7が 旋回できる構成である。従って、この例では、可動と広 域の旋回とによる複合の穿孔作業ができる。また図28の 例は、前述の図21と同図11等との組合せ構成である。即 ち、固定用ベース 1 にブラケット15及び枢軸12を介してコアドリル ペース13を設け、このコアドリルベース13に支柱3、スライドプロック5 等を介してピリルアを設け、このピリルア、支柱3及びコアト゚リルヘ

'-ス13等を軸18及び移動駒19、並びにハンドル17を介して略 90° 可動する構成である。またコアドリルペース13に支柱3を 介して設けたスライドプロゥク5に枢軸9を介してコアドリル本体6 を枢着し、このコアドリル本体6に枢軸11を介してクランク10を 枢着し、このコアドリル本体6及び/又はクランク10に対してドリ 17が旋回できる構成である。従って、この例では、可動 と広域の旋回とによる複合の穿孔作業ができる。

【0046】図中20は操作ハンドル(モータ等による自動化も 採用できる)、21は支柱3に設けた案内部材を示す。

【0047】以上で説明した如く、各例は、使用態様に 10 より区々に組合せて使用されるものであり、最適な条件 での使用ができる。これにより、ドリバによる穿孔作業 等が、安全かつ効率的に、かつ確実に行える実益があ る。また多機能な穿孔機を提供できる。

【0048】図29は各請求項に採用できる切断機の一例 であるが、図示は請求項1に対応する。図中7aは刃(カッタ -)であり、スライト゚プロック5に本体腕6aを設け、この本体腕 6aに刃7aを設けた構成であり、この刃7aによりコンクリート床 ・壁・物体等を切断する。尚、刃7aの旋回、可動等の機 構は前述の各例を採用できる。

【0049】図30は各請求項に採用できるはつり機の一 例であるが、図示は請求項1に対応する。図中7bは刃(ど ット)であり、スライドプロック5に本体6bを設け、この本体6bに 刃7bを設けた構成であり、この刃7bによりコンクリート床・壁 ・物体の面等をはつる。尚、刃7bの旋回、可動等の機構 は前述の各例を採用できる。

[0050]

【発明の効果】請求項1の発明は、取付面に設けた固定 用ペースと、支柱と、移動可能に設けたスライドプロックと、コア ドリル本体に設けたドリルで構成される穿孔機、切断機、は 30 つり機等の工具であって、旋回手段を利用してスライドプロ ゥク、コアドリル本体及びドリルを、固定用ベースに対して旋回自 在に設けた構成である。従って、ドリルによる穿孔、切 断、はつり作業等が、安全かつ効率的に、かつ確実に行 えること、このドルによる穿孔、切断、はつり位置を広 域的に選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり機 等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の特 徴がある。

【0051】請求項2の発明は、取付面に設けた固定用へ ゚ースと、支柱と、移動可能に設けたスライドプロックと、このス 40 ライドプロックに枢着したコアドリル本体と、ドリルで構成される 穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、旋回手段 を利用してコアドリル本体及びドリルを、固定用ペースに対して 旋回自在に設けた構成である。従って、請求項1と同効 が期待できる。

【0052】請求項3の発明は、取付面に設けた固定用へ 'ースと、支柱と、移動可能に設けたスライト'プロックと、このス ライドプロックに枢着したクランクと、このクランクに枢着したコアドリ ル本体と、ドリルで構成される穿孔機、切断機、はつり機 等の工具であって、旋回手段を利用してコアドリル本体、クラ 50 コアドリルベースと、この可動コアドリルベースを可動する前記コアド

12

ンク及びドリルを、固定用ペースに旋回自在に設けた構成であ る。従って、所定の旋回位置において、穿孔、切断、は つり位置を略全方向で選択できること、又は穿孔機、切 断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に寄与でき ること、等の特徴がある。

【0053】請求項4の発明は、旋回手段が、固定用ペー スルに設けた支柱が遊嵌される軸と、この軸と前記支柱を 止める当該軸に螺合されるナットで構成される。従って、 請求項1・3と同効が期待できる。

【0054】請求項5の発明は、旋回手段が、固定用ペー スに設けた支柱が立設された回転ペースと、この回転ペース を止める固定用ペースに螺入されるポルトで構成される。従 って、請求項1・3と同効が期待できる。

【0055】請求項6の発明は、取付面に設けた固定用へ 'ースと、支柱と、移動可能に設けたスライドプロックと、コアドリ ル本体に設けたドリルで構成される穿孔機、切断機、はつ り機等の工具であって、可動手段を利用してスライドプロゥ ク、コアドリル本体及びドリルを、固定用ペースに90°可動自在 に設けた構成である。従って、所定の可動位置におい て、穿孔、切断、はつり位置を選択できること、又は穿 孔機、切断機、はつり機等の工具の移動回数の軽減化に 寄与できること、等の特徴がある。

【0056】請求項7の発明は、取付面に設けた固定用へ 'ースと、支柱と、移動可能に設けたスライト'プロックと、このス ライドプロックに枢着したコアドリル本体と、ドリルで構成される 穿孔機、切断機、はつり機等の工具であって、コアドリルベ -ス、コアドリル本体及びドリルを、可動手段を利用して固定用 ペースに90°可動自在に設けた構成である。従って、所定 の旋回及び可動位置において、穿孔、切断、はつり位置 を大幅に選択できること、又は穿孔機、切断機、はつり 機等の工具の移動回数の軽減化に寄与できること、等の 特徴がある。

【0057】請求項8の発明は、取付面に設けた固定用へ '-スと、支柱と、移動可能に設けたスライドプロックと、このス ライドプロックに枢着したクランクと、このクランクに枢着したコアドリ ル本体と、ドリルで構成される穿孔機、切断機、はつり機 等の工具であって、コアドリルベース、コアドリル本体及びドリル を、可動手段を利用して固定用ペースに90°可動自在に設 けた構成である。従って、請求項7と同効が期待でき

【0058】請求項9の発明は、請求項6~8の可動手段 を自動的に行う装置を提案する。

【0059】請求項9は、可動手段が、固定用ペースに設 けた可動コアドリルペースと、この可動コアドリルペースを可動する シリンダーで構成されている穿孔機、切断機、はつり機等の 工具である。従って、請求項6~8の可動手段の操作が自 動的に行える特徴がある。

【0060】請求項10の発明は、可動手段が、固定用ペ ースに設けたコアドリルベースと、このコアドリルベースに設けた可動

20

リハ'-スと当該可動コアト'リハ'-ス間に設けた可動歯車機構 と、この可動歯車機構を回転するハンドルで構成される。 従って、請求項6~8の可動手段の操作が人力で操作でき ること、及び動力のない場所での使用ができること、等 の特徴がある。

【0061】請求項11の発明は、可動手段が、固定用ペ -スに設けたコアドリルベースと、このコアドリルベースに設けた回転 軸と、この回転軸で上下動する可動歯車と、この可動歯 車に枢着されたリンク式可動コアドリルベースと、前記回転軸に 設けたハンドルで構成される。従って、請求項6~8の可動 手段の操作が人力で操作できること、及び一例では動力 のない場所での使用ができること、等の特徴がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1の旋回式の穿孔機の一部欠截の正面図であ る。

【図2】第1の旋回式の穿孔機の要部の平面図である。

【図3】第2の旋回式の穿孔機の正面図である。

【図4】第2の旋回式の穿孔機の要部の平面図である。

【図5】第3の旋回式の穿孔機の一部欠截の正面図であ

【図6】第3の旋回式の穿孔機の要部の平面図である。

【図7】第3の旋回式の穿孔機の要部の他の平面図であ

【図8】第3の旋回式の穿孔機の旋回軌跡を示す平面図で ある。

【図9】第3の旋回式の穿孔機の他の旋回軌跡を示す平面 図である。

【図10】第3の旋回式の他の穿孔機の旋回軌跡を示す平 面図である。

【図11】第4の旋回式の穿孔機の正面図である。

【図12】第4の旋回式の穿孔機の平面図である。

【図13】第4の旋回式の穿孔機の要部の他の平面図であ る。

【図14】第4の旋回式の穿孔機の他の平面図である。

【図15】第4の旋回式の穿孔機の旋回軌跡を示す平面図

【図16】第4の旋回式の他の穿孔機の旋回軌跡を示す平 面図である。

【図17】第1の可動式の穿孔機の正面図である。

【図18】第1の可動式の穿孔機の要部の平面図である。

【図19】第2の可動式の穿孔機の正面図である。

【図20】第2の可動式の穿孔機の要部の平面図である。

【図21】第3の可動式の穿孔機の正面図である。

14

【図22】第3の可動式の穿孔機の要部の平面図である。

【図23】第1の可動式の他の穿孔機の正面図である。

【図24】第2の可動式の他の穿孔機の正面図である。

【図25】第3の可動式の他の穿孔機の正面図である。

【図26】第1の可動式のさらに他の穿孔機の正面図であ

【図27】第2の可動式のさらに他の穿孔機の正面図であ

【図28】第3の可動式のさらに他の穿孔機の正面図であ る。

【図29】本発明の切断機の正面図である。

【図30】本発明のはつり機の正面図である。

【符号の説明】 固定用ペース 1 長孔 1a 1b 固定用がか 軸 2 3 支柱 4 ポルト 5 スライト ブロック 6 コアドリル本体 本体腕 6a 6b 本体 7 F' 11/2 7a 刃 刃 7ь 8 回転ペース 8a 固定用がい 9 枢軸

10 クランク 30 11 枢軸

枢軸 12 13

コナト・リルヘ・ース 14 シリンタ・ー

15 プ ラケット 16 可動歯車機構

17 ハンドル

軸

18

19 移動駒 20 操作ハンドル

21 案内部材 Н 取付面